

DERS BİLGİ FORMU

DERSİN ADI	MAKİNE BAKIM ONARIM			
DERSİN SINIFI				
DERSİN SÜRESİ	Haftalık 2 Ders Saati			
DERSİN AMACI	Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini, makine kataloglarını ve standartları dikkate alarak konfeksiyonda kullanılan makinelerin bakım ve onarımını yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.			
DERSİN ÖĞRENME KAZANIMLARI	1. İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak düz sanayi dikiş makinesinin ayarlarını yapar. 2. İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak overlok makinesinin ayarlarını yapar. 3. İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak reçme makinesinin ayarlarını yapar.			
EĞİTİM-ÖĞRETİM ORTAM VE DONANIMI	Ortam: Kalıp/Uygulama Atölyesi, Donanım: Etkileşimli tahta/projeksiyon, bilgisayar, yazıcı/tarayıcı,bilgisayar destekli kalıp hazırlama programları,çizim araçları,sanayi tipi düz dikiş makineleri,overlok makineleri,reçme makineleri,kesim motorları,sanayi tipi buharlı ütüler,cansız mankenler ve tüm dikiş malzemeleri sağlanmalıdır.			
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	Bu derste; öğrenci performansı belirlemeye yönelik çalışmalar değerlendirilirken; açık uçlu, çoktan seçmeli, kısa cevaplı, doğru yanlış ve eşleştirme türü maddeler(sorular) kullanılabilir. Bunun yanında Performans testleri ile süreç, ürün veya her ikisi birden değerlendirilebilir. Süreç değerlendirmede sıklıkla kontrol listeleri ve gözlem formları, ürün değerlendirme de ise derecelendirme ölçekleri kullanılabilir.			
KAZANIM SAYISI VE SÜRE TABLOSU	ÖĞRENME BİRİMİ	KAZANIM SAYISI	DERS SAATİ	ORAN (%)
	Düz Dikiş Makinesinin Ayarları	54	50 20	27,77
	Overlok Makinesinin Ayarları	4 5	50 20	27,77
	Reçme Makinesinin Ayarları	54	80 32	44,44 44,46
TOPLAM		42 13	180 72	100

ÖĞRENME BİRİMİ	KONULAR	ÖĞRENME BİRİMİ KAZANIMLARI ve KAZANIM AÇIKLAMALARI
Düz Dikiş Makinesinin Ayarları	1. Düz dikiş makinesinde dikiş adım ayarı 2. Düz dikiş makinesinde baskı ayağı ayarı 3. Düz dikiş makinesinde tansiyon ayarı 4. Düz dikiş makinesinde pedal ayarı	1. Düz dikiş makinesinde dikiş adım ayarı yapar. • Dikiş makinesi oluşum elemanları sıralanır. • Düz dikiş makinesinin kısımları sayılır. • Torna vida ve anahtar takımları kullanılır. • Düz dikiş makinesine elektrik bağlantısı yapılır. • Düz dikiş makinesinin çalışması test edilir. • Düz dikiş makinesinde dikiş adım ayarı yapılır. 2. Düz dikiş makinesinde baskı ayağı ayarı yapar. • Baskı ayağı açıklanır. • Baskı ayağı mili ayarı yapar. • Kumaş çeşidine göre baskı ayağı ayarlanır. 3. Düz dikiş makinesinde tansiyon ayarı yapar. • Düz dikiş makinesinin üst iplik tansiyonu ayarlanır. test edilir. • Düz dikiş makinesinin alt iplik gerginliği ayarlanır. test edilir. • Masura sarma iplik gerginliği ayarlanır. 4. Düz dikiş makinesinde pedal ayarı yapar. • Çalışma verimliliği açısından dikiş makinesi pedal ayarının önemi açıklanır. • Pedal sistemleri açıklanır. • Düz dikiş makinesinde pedal basın ayarlanır. • Pedal açısı kullanıcıya göre ayarlanır.

ÖĞRENME BİRİMİ	KONULAR	ÖĞRENME BİRİMİ KAZANIMLARI ve KAZANIM AÇIKLAMALARI
Overlok Makinesinin Ayarları	- Overlok makinesinde baskı ayağı ayarı - Overlok makinesinde tansiyon ayarı - Overlok makinesinde dikiş adım ayarı - Overlok makinesinde iğne mili ve lüper ayarı - Overlok makinesinde bıçak ve sürfile genişliği ayarı	- Overlok makinesinde baskı ayağı ayarı yapar. - Baskı ayağı açıklanır. - Kumaş çeşidine göre baskı ayarı yapılır. - Overlok makinesinde tansiyon ayarı yapar. - Overlok makinesinde iğne ipliklerinin tansiyonu ayarı yapılır. - Overlok makinesinde üst sargı üst lüper ipliği tansiyonu ayarı yapılır. - Overlok makinesinde alt sargı alt lüper ipliği tansiyonu ayarı yapılır. - Overlok makinesinde dikiş adım ayarı yapar. - Overlok makinesinin dikiş adımı test edilir. - Overlok makinesinde kumaş çeşidine göre dikiş adım ayarı yapılır. - Overlok makinesinde iğne mili ve lüper ayarı yapar. - Lüperi açıklayarak çeşitleri sıralanır. - İğne lüper pozisyonlar açıklanır. - Overlok makinesinde iğne mili ayarı yapılır. - Overlok makinesinde lüper ayarı yapılır. - Overlok makinesinde iğne mili ve lüper söküp takılır. - Overlok makinesinde bıçak ve sürfile genişliği ayarı yapar. - Sürfile açıklanır. - Kullanım yerleri sıralanır. - Overlok makinesinde sürfile genişlik ayarı yapılır. - Sürfile genişlik önemi açıklanır. - Overlok makinesi bıçak özellikleri açıklanır. - Overlok makinesi bıçaklarının çalışma sistemi açıklanır. - Bıçakların bilinmesinin önemi açıklanır. - Overlok makinesinde bıçak ayarı yapılır. - Overlok makinesinin bıçağını bileme işlemi yapılır.

Reçme Makinesinin Ayarları	1. Reçme makinesinde baskı ayağı ayarı 2. Reçme makinesinde tansiyon ayarı 3. Reçme makinesinde dikiş adım ayarı 4. Reçme makinesinde iğne mili ve lüper ayarı	1. Reçme makinesinde baskı ayağı ayarı yapar. • Baskı ayağı açıklanır. • Kumaş çeşidine göre baskı ayağı ayarlanır. 2. Reçme makinesinde tansiyon ayarı yapar. • Reçme makinesinde iğne ipliklerinin ayarı yapılır. • Reçme makinesinde lüper iplikleri tansiyon baskı ayarı yapılır. 3. Reçme makinesinde dikiş adım ayarı yapar. • Reçme makinesinin dikiş adımı test edilir. • Reçme makinesinde kumaş çeşidine göre dikiş adım ayarı yapılır. 4. Reçme makinesinde iğne mili ve lüper ayarı • Reçme makinesinde kullanılan lüper çeşitleri sıralanır. • Reçme makinesinde iğne lüper pozisyonunun önemi açıklanır. • Reçme makinesin iğne mili ve lüper ayarında dikkat edilecek hususlar açıklanır. • Reçme makinesinde iğne mili ayarı yapılır. • Reçme makinesinde lüper ayarı yapılır.
----------------------------	---	--

UYGULAMA FAALİYETLERİ/TEMRİNLER	
Uygulama faaliyeti/temrinler; ders kazanımına uygun olarak okulun fiziki kapasitesi ve donatımı, öğrenci sayısı göz önünde bulundurularak en fazla uygulama faaliyeti/temrini yaptıracak şekilde meslek alan zümre öğretmenler kurulu tarafından seçilir. Meslek alan zümre öğretmenleri tarafından aşağıda yer alan temrinlerden farklı temrinlerin uygulanmasına karar verilebilir.	
Düz Dikiş Makinesinin Ayarları	• Düz dikiş makinesinde dikiş adım ayarı yapma • Düz dikiş makinesinde baskı ayağı ayarı yapma • Düz dikiş makinesinde tansiyon ayarı yapma • Düz dikiş makinesinde pedal ayarı yapma
Overlok Makinesinin Ayarları	• Overlok makinesinde baskı ayağı ayarı yapma • Overlok makinesinde tansiyon ayarı yapma • Overlok makinesinde dikiş adım ayarı yapma • Overlok makinesinde iğne mili ve lüper ayarı yapma • Overlok makinesinde bıçak ve sürfile genişliği ayarı yapma
Reçme Makinesinin Ayarları	• Reçme makinesinde baskı ayağı ayarı yapma • Reçme makinesinde baskı ayağı ayarı yapma • Reçme makinesinde dikiş adım ayarı yapma • Reçme makinesinde iğne mili ve lüper ayarı yapma
DERSİN UYGULANMASINA İLİŞKİN AÇIKLAMALAR	

1. Bu derste kazandırılması hedeflenen becerilerin kazanılabilmesi için iş sağlığı ve güvenliği tedbirleri alarak birden fazla uygulama faaliyeti yaptırılmalıdır.
2. Uygulama sürelerinde ihtiyaç duyulan zamanlarda bilgi pekiştirmeleri yapılmalıdır.
3. Her öğrencinin deneme dikişleri yapmaları sağlanmalıdır
4. Karşılaşılan sorun çözümlerinde karşılıklı iletişimin değerlerini ortaya çıkaran faaliyetleri yaptırılmalıdır.
5. Grup çalışmaları yaptırılarak iletişim becerileri ve ekiple işbirliği içinde çalışma becerilerinin gelişmesi sağlanmalıdır.
6. Çalışmaların sonunda kişisel temizliğe önem verilmesi sağlanmalıdır.

Kırmızı: İptal edilen kazanım.

Sarı: Eklenen kazanım

Yeşil: Sırası değiştirilen kazanım